GRUPO CN

TOOL Una marca de CN

MICROALAMBRE ER70S-6

USOS PRINCIPALES
- Procesos MIG/MAG para aceros al carbono.
- Fabricación de carrocerías, estructuras, pailería, etc.

CARACTERÍSTICAS
- Enrrollado capa a capa.
- Alto contenido de Manganeso.

NORMATIVIDAD APLICABLE
- Fabricado bajo estándares de AWS A5.18/A5.18M
- Planta de manufactura certificada en sistema de calidad ISO 9001 2015.

VENTAJAS
- Alto poder desoxidante en donde los procedimientos de limpieza no son posibles, aparte de proporciona notables propiedades mecánicas, debido al balance de manganeso y silicio.
- Alimentación continua para realizar puntos de soldadura, tramos cortos o largos y en toda posición, gracias a su encarretado uniforme.
- Permite una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada.

APLICACIONES
- Utilizado para la soldadura de láminas, placas; usado en aquellos materiales oxidados, con residuos de pintura, grasa, etc.
- Empleado en la unión de acero al carbono comercial.
- Usado en la fabricación de estructuras, ensambles y reparación en materiales delgados; en trabajos donde se requiere alta calidad de la soldadura, rapidez, limpieza.

EMPAQUE / PRESENTACIÓN

Código	Diámetro in (mm)	Peso carrete kg (Lbs)
012043085	0.035 (0.89)	15 (33)
012043090	0.045 (1.14)	15 (33)

COMPOSICIONES TÍPICAS DE OPERACIÓN

Diámetro	Voltaje	Amperaje
0.035"	18 - 29	80 - 250
0.045"	18 - 26	80 - 200

PROPIEDADES MECÁNICAS

Cedencia PSI (Mpa)	Tensión PSI (Mpa)	Elongación %	Sharpy @ -30°C (-20°F) J (ft*lbf)
58,000 (400) Min	70,000 (480) Min	22 Min	27 (20)

COMPOSICIÓN QUÍMICA

% C	% Mn	% P	% S	% Si
0.06 - 0.15	1.40 - 1.85	0.025 Max	0.035 Max	0.80 - 1.15
% CR	**% Mo**	**% Ni**	**% V**	**% Cu**
0.15 Max	0.15 Max	0.15 Max	0.03 Max	0.50 Max

CLAVOS NACIONALES C.N. S.A. DE C.V.
Km. 40.5 Autopista México Querétaro, Parque Ind. Xhala, Cuautitlán Izcalli,
Edo. de Mex., C.P. 54714. (55) 5899-0800 con 200 líneas.
www.grupocnmexico.com