

# PERNO CN SOLO FORJA



## PROPIEDADES DEL MATERIAL

### ACERO AISI-SAE 1018 (UNS G10180)

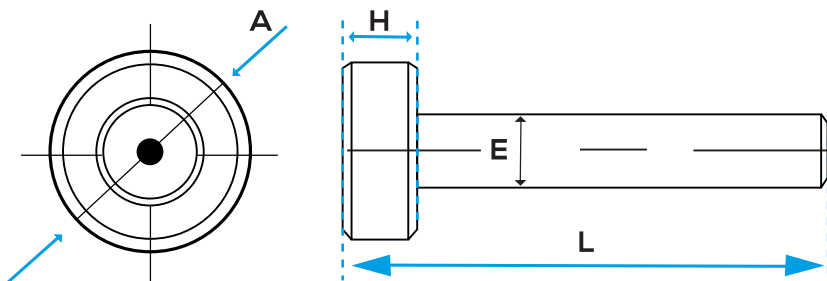
1. Acero de bajo - medio carbono con buena soldabilidad.
2. Es ligeramente mejor (maquinabilidad) que los aceros con grados menores de carbono.
3. Presenta alta tenacidad y baja resistencia mecánica.

### PROPIEDADES FISICAS

DENSIDAD: 7.87 g/cm<sup>3</sup> (0.284 lb/in<sup>3</sup>)

### PROPIEDADES MECÁNICAS

<b>DUREZA:</b>	126 HB (71 HRB)
<b>ESFUERZO DE FLUENCIA:</b>	370 MPA (53700 PSI)
<b>ESFUERZO MÁXIMO:</b>	440 MPA (63800 PSI)
<b>ELONGACIÓN MÁXIMA:</b>	15%
<b>REDUCCIÓN DE ÁREA:</b>	40%
<b>MÓDULO DE ELASTICIDAD:</b>	250 GPa (29700 KSI)
<b>MAQUINABILIDAD:</b>	76%



Diametro Cpo	Espesor Cab	Diametro Cab
E	H	A
3/4 in (19 mm)	0.375	1.25
7/8 in (22 mm)	0.375	1.375
1 in (25 mm)	0.5	1.625

Carbono (C)	Magnesio (Mn)	Fósforo (P)	Azufre (S)
0.15 - 0.20	0.60 - 0.90	0.04 Máx	0.05 Máx

El perno solo forja su función es la transmisión de las fuerzas cortantes horizontales a la loza de concreto los cuales se colocan mediante la aplicación de soldadura eléctrica.

#### Nota:

El producto descrito, cumplen con todos los requisitos dimensionales y de idoneidad los cuales estan elaborados acorde a las Normas SAE 1018 y ASTM A29.

#### Nota:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material.

CN009 JF24