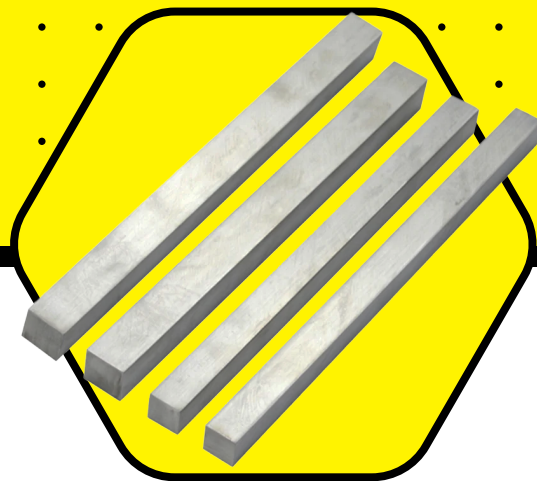


ACERO COLD ROLLED CUADRADO 1018



ACERO ESTIRADO EN FRÍO (COLD ROLLED) CUADRADO SAE-1018

DESCRIPCIÓN



- Acero estirado en frío, bajo carbón el cual tiene buena soldabilidad y maquinabilidad.
- Se presenta en condición de calibrado (acabado frío).
- Debido a su alta tenacidad y baja resistencia mecánica es adecuado para componentes de maquinaria.

CARACTERÍSTICAS SUPERIORES:

- ACERO NO ALEADO de cementación, estirado en frío, grado maquinaria, para usos generales.
- En partes que no estén sujetas a grandes esfuerzos: flechas, tensores, pernos de dirección y de cadenas, catarinas, etc.
- Por su ductilidad es ideal para procesos de transformación en frío: recalcar, estampar y doblar (dependiendo el acabado)
- Si se busca que la pieza tenga dureza superficial con el centro suave, este acero es adecuado para un tratamiento térmico (cementación, carburización), para fabricar, piñones, engranes, sinfines, espárragos, tornillos etc.

ACERO SAE-1018

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Mn	P	S
0.15-0.20	0.60-0.90	0.040 MAX	0.050MAX

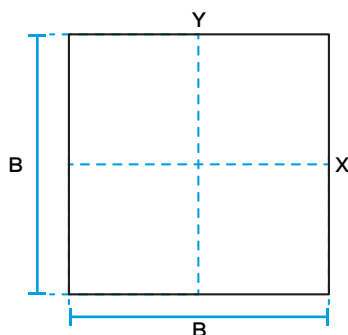
Resistencia a la tensión 64 000 psi

Limite elástico 54 000 psi

Elongación en 2" 15%

Reducción de área 40%

HBN 126



B: Ancho



EMPAQUE

Código	Ancho pulgadas	Longitud metros	Empaque por barra
248040005	3/16"	3	1
248040010	1/4"	6.10	1
248040020	5/16"	6.10	1
248040030	3/8"	6.10	1
248040040	7/16"	6.10	1
248040050	1/2"	6.10	1
248040051	1/2"	3	1
248040055	5/8"	6.10	1
248040060	3/4"	6.10	1
248040065	7/8"	6.10	1
248040070	1"	6.10	1
248040075	1 1/8"	6.10	1
248040080	1 1/4"	6.10	1
248040095	1 1/2"	6.10	1
248040115	2"	6.10	1
248040117	2"	3.7	1

Códigos 248041010 al 248041115 largos variados

CN034