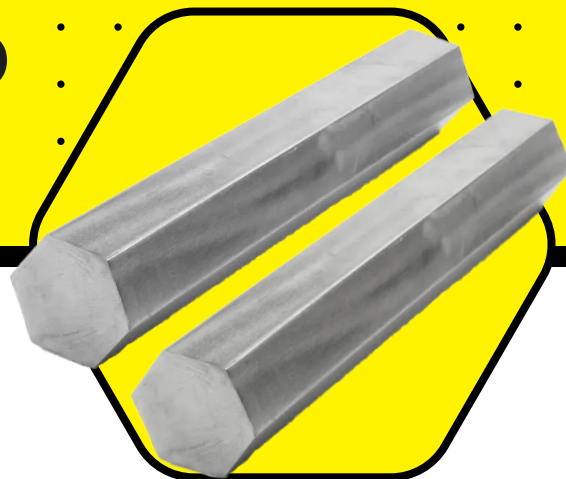


# ACERO COLD ROLLED HEXAGONAL 1018



## ACERO ESTIRADO EN FRÍO (COLD ROLLED) HEXAGONAL SAE-1018

### DESCRIPCIÓN



- Acero estirado en frío, bajo carbón el cual tiene buena soldabilidad y maquinabilidad.
- Se presenta en condición de calibrado (acabado frío).
- Debido a su alta tenacidad y baja resistencia mecánica es adecuado para componentes de maquinaria.

### CARACTERÍSTICAS SUPERIORES:

- ACERO NO ALEADO de cementación, estirado en frío, grado maquinaria, para usos generales.
- En partes que no estén sujetas a grandes esfuerzos: flechas, tensores, pernos de dirección y de cadenas, catarinas, etc.
- Por su ductilidad es ideal para procesos de transformación en frío: recalcar, estampar y doblar (dependiendo el acabado)
- Si se busca que la pieza tenga dureza superficial con el centro suave, este acero es adecuado para un tratamiento térmico (cementación, carburización), para fabricar, piñones, engranes, sinfines, espárragos, tornillos etc.

### ACERO SAE-1018

#### COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Mn	P	S
0.15-0.20	0.60-0.90	0.040 MAX	0.050MAX

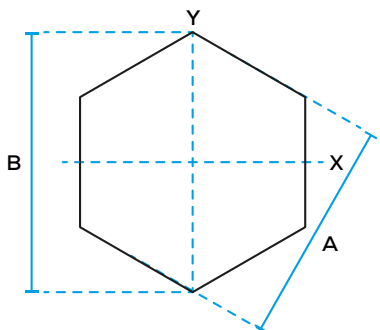
Resistencia a la tensión 64 000 psi

Limite elástico 54 000 psi

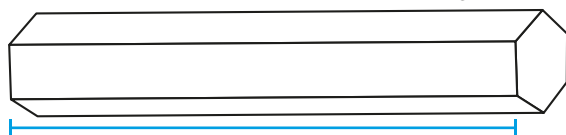
Elongación en 2" 15%

Reducción de área 40%

HBN 126



A: Distancia entre lados opuestos del hexágono.



Longitud



### EMPAQUE

Código	Ancho pulgadas	Longitud metros	Empaque por barra
248059990	1/4"	3	1
248060000	5/16"	6.10	1
248060010	3/8"	6.10	1
248060020	7/16"	6.10	1
248060030	1/2"	6.10	1
248060033	5/8"	6.10	1
248060035	9/16"	6.10	1
248060040	11/16"	6.10	1
248060041	16.63 mm	6.10	1
248060050	7/8"	6.10	1

Códigos 248059900 al 248059960 largos variados

CN035